

**Клей S&H TechnoUV Adhesive 566  
ТУ 2313-010-27445233-2016**

<p><b>Описание продукта</b></p>	<p>Клей S&amp;H TechnoUV Adhesive 566 представляет собой прозрачный бесцветный, жидкий фотополимер отверждение, которого происходит под ртутной лампой высокого давления с интенсивностью излучения мВт/см<sup>2</sup> в областях : НА= 43 -62; НВ= 40-52 ; НС=6-9,2; НV= 33 -45 . . . . .</p> <p>Поскольку он является частью системы и имеет в своем составе 100% твердых веществ, это предлагает много преимуществ для склеивания оптических элементов, где склеиваемые поверхности могут быть активированы светом. Использование S&amp;H TechnoUV Adhesive 566 исключает предварительное смешивание, сушки или термической вулканизации, операции, которые характерны для других оптических клеевых систем.</p> <p>Типичные применения для использования в качестве монтажного клея для линз, для сборки дублет или призм, или для монтажа компонентов между собой элементов из стекла. Он также может быть использован как защитное покрытие электрических компонентов, благодаря его отличным теплоизоляционным свойствам.</p> <p>S&amp;H TechnoUV Adhesive 566 отверждается под воздействием ультрафиолетового света с максимумом поглощения в диапазоне от 350 до 380 нанометров.</p> <p>Рекомендуемая энергия, необходимая для полного отверждения составляет 3 Дж/кв. см длиной длиной волны УФ-света. Клей не ингибируется кислородом.</p>
<p><b>Особые свойства</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• высокая прозрачность и бесцветность в заданной области спектра, чистота клея;</li> <li>• определенный показатель преломления клея после его отвердевания - средний между показателями преломления склеиваемых материалов;</li> <li>• оптическая однородность;</li> <li>• сохранение оптических свойств в заданном температурном интервале;</li> <li>• отсутствие существенных напряжений в слое отвердевшего клея;</li> <li>• достаточная собственная прочность (когезия) и прочность сцепления со склеиваемыми материалами (адгезия) после отвердевания и сохранение прочности в интервале заданных значений температуры и влажности;</li> <li>• высокая эластичность клея при отсутствии заметной пластичности; сохранение оптических и механических свойств отвердевшего клея в течение многих лет.</li> </ul>

**Физико-механические свойства**

Наименование показателя	Значение НТД
Вязкость (мПа*с) при 25С, не более	1000
Адгезия на отрыв, стекло (МПа)	< 0,3
Твердость покрытия, у.е., не более	0,15
Поверхностное натяжение (мН/м), не менее	23
Поверхностная энергия отв. клея (мДж/м <sup>2</sup> ), не менее	26
Время отверждения (с) лампа ДРТ-400 (Н <sub>А</sub> = 66,8 мВт/см <sup>2</sup> ; Н <sub>В</sub> = 53,9 мВт/см <sup>2</sup> ; Н <sub>С</sub> = 11 мВт/см <sup>2</sup> ; Н <sub>У</sub> = 50 мВт/см <sup>2</sup> ), не более	10

### Способ и технология нанесения

Подготовка поверхности	Перед нанесением УФ клея предварительно очистить склеиваемые поверхности стеклоочистителем на основе изопропилового спирта (например, Cosmofen 60);
Способ нанесения Метод формирования покрытия	Нанести клеевой состав (без пузырьков); Облучить место склейки УФ-лампой ДРТ-400 (Н <sub>А</sub> = 66,8 мВт/см <sup>2</sup> ; Н <sub>В</sub> = 53,9 мВт/см <sup>2</sup> ; Н <sub>С</sub> = 11 мВт/см <sup>2</sup> ; Н <sub>У</sub> = 50 мВт/см <sup>2</sup> ) в течение 10 минут
Условия нанесения и формирования покрытия	-температура воздуха от +10 до +30 <sup>0</sup> С; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не мене, чем на 3 <sup>0</sup> С;  -обеспечить температуру лака в диапазоне 15-25 <sup>0</sup> С; -перемешать до однородной консистенции;
Очистка инструмента	Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для S&H TechnoMetal UV 138

**Техника безопасности и охрана здоровья:** Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При

попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

**Общие замечания:** *Технические данные, предоставленные на Клей S&H TechnoUV Adhesive 566, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лак необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.*