

**Грунт -эмаль
S&H TechnoMetal WB177
ТУ 2316-008-27445233-2016**

Описание	Водно-дисперсионная грунт - эмаль S&H TechnoMetal WB177 ускоренной сушки применяется для антикоррозийной защиты и декоративной окраски металлических поверхностей, окраски двигателей, деталей, узлов и механизмов автомобилей и других изделий, для окраски загрунтованных поверхностей, обладает хорошей адгезией к стали, цинку, меди, алюминию и некоторым типам пластмасс: АБС, полиуретан и др. Ускоренное формирование защитно-декоративных свойств покрытия при комнатной температуре обеспечивает необходимую скорость конвейера при окраске двигателей. Комплексное покрытие состоящее из двух слоев грунт-эмали S&H TechnoMetal WB177 сохраняет декоративные и защитные свойства в условиях эксплуатации У1, У2 и УХЛ1 в течение не менее 2 лет, покрытие состоящее из трех слоев грунт-эмали S&H TechnoMetal WB177 в тех же условиях не менее 5 лет до балла не более АД2, А31 по ГОСТ 9.407-84 .
Общие свойства	Воднодисперсионная грунт-эмаль образует покрытие , которое помимо экологических достоинств обладает высоко-технологическими свойствами: <ul style="list-style-type: none"> - выдерживают перепады температур и ультрафиолетовое облучение; - хорошо моется щелочными средствами - благодаря полуматовой пленке скрывает неровности поверхности; - ремонтпригодно. Воднодисперсионная грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB177 из-за отсутствия в составе органических растворителей является взрыво-пожаробезопасной.

Физико-механические свойства покрытия

Наименование показателя	Норма по НТД
Внешний вид пленки грунта	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	согласно эталону цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %	35-45
*Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°С, с, не менее	20
Степень перетира, мкм, не более	25
**Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20,0 ± 2)°С, не менее, час	72

воды*Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, час, не менее	48
-воды	48
- 3%-ого р-ра NaCl	24
-бензина	24
минерального масла	
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не менее	1
***Адгезия покрытия, баллы, не более	
-к стали	1
-к алюминию	1
-к меди	1
-к оцинковке	1

* Условная вязкость при нанесении методом пневмораспыления для водно-дисперсионной грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB177 -20-25сек.

** Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей определяется на подготовленных пластинах по ГОСТ 8832-76 из стали при толщине покрытия не менее 60 мкм.

***Адгезия покрытия определяется на подготовленных пластинах по ГОСТ 8832-76 из стали, алюминия, меди, оцинковки при толщине покрытия (18 ± 5) мкм.

Способ и технология нанесения

Способ нанесения	Безвоздушный -давление краски, атм., не менее – 70-100 -диаметр сопла, мм – от 0,42 -расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30 Пневматический -давление краски, атм., не менее – 3,5-4,5 -диаметр сопла, мм – 1,8-2,2 Кисть, валик -допускается при окрашивании небольших участков поверхности			
Толщина покрытия	Толщина 1 слоя пленки, мкм		Расход, на 1м^2	
Диапазон нанесения :	сухой	мокрой	л	кг
теоретический	40-60	90-130	0,09-0,130	0,120- 0,170
практический	50	110	0.110	0,140
Подготовка поверхности	Чёрные металлы: -очистить поверхность от грязи, жира и пыли, -удалить ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой или пескоструйным аппаратом. -обезжирить -поверхность должна быть чистой и сухой.			

	Оцинкованные металлы и алюминий: -удалить окислы с поверхности металла, -произвести крацевание поверхности механическим способом, -очистить поверхность от грязи,жира и пыли. Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить.
Условия нанесения	-для наружных работ грунтовку применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C; - относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C; - обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях; - отсутствие осадков.
Очистка инструмента	Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для S&H TechnoMetal WB177

Техника безопасности и охрана здоровья: Воднодисперсионная грунт-эмаль S&H TechnoMetal WB177 является взрыво-пожаробезопасной вследствие отсутствия в составе органических растворителей. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на грунт-эмаль промышленную S&H TechnoMetal WB177, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием материала необходимо убедиться, что он пригоден для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.