

**УФ-покрытие двойного отверждения  
S&H TechnoUV PCB Coating Dual-Cure 446  
ТУ 2313-010-27445233-2016**

<b>Описание продукта</b>	УФ-покрытие двойного отверждения представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из широкого диапазона низкомолекулярных олигомеров с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, тиксотропных добавок, аддитивов и предназначен для защиты печатных плат (ПП) от изменения температур и влажности воздуха в широких пределах, что позволяет устранить или снизить вредное влияние внешних воздействующих факторов.
<b>Особые свойства</b>	<p>Покрытие электронного узла УФ-отверждаемыми полимерными материалами обеспечивает защиту от:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• внешних воздействующих факторов (резкое изменение температуры, влажности);</li> <li>• воздействия грязи, соляного тумана, растворителей и других агрессивных сред;</li> <li>• от воздействия вибраций.</li> </ul> <p>Помимо этого влагозащитное покрытие выполняет роль дополнительной электрической изоляции узла и компонентов. Технологии влагозащиты печатных плат используется в различных областях промышленности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• производство военной, морской и космической техники;</li> <li>• сфера телекоммуникаций;</li> <li>• медицинское оборудование;</li> <li>• производство электроники;</li> <li>• автомобильная отрасль.</li> <li>• производство с/х техники, ж/д транспорта и т.д.</li> </ul>

**Физико-механические свойства**

Наименование показателя	Норма по НТД
	УФ-покрытие двойного отверждения S&H TechnoUV PCB Coating Dual-Cure 446
Внешний вид пленки	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	Соответствует цвету эталона
Адгезия ,балл, не более	1
Прочность плёнки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
	0,1

Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е., после отверждения ,не менее	
Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е., после 7 суток, не менее	0,45
Вязкость, при температуре (20,0+ 0,5)0С,Па*с, не менее	0,8
Стойкость к соляному туману на образцах из стали 08ПС, ч, не менее	500
Время отверждения, с, не более Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотностью энергии не менее 250 мДж/см	2
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	60
Удельное объемное электрическое сопротивление, не менее	$10^{14}$ Ом×см

### Способ и технология нанесения

Способ нанесения	Пневмораспыление, безвоздушное распыление: -давление -2 -4,5атм, -размер сопла -1,2 — 1,7мм
Условия нанесения	-температура воздуха от +10 до +30 <sup>0</sup> С; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не мене, чем на 3 <sup>0</sup> С;
Приготовление лака	-обеспечить температуру лака в диапазоне 15-25 <sup>0</sup> С; -перемешать до однородной консистенции;
Подготовка поверхности	Поверхность должна быть чистой и сухой
Очистка инструмента	Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для S&H TechnoUV PCB Coating Dual-Cure 446
Механизм формирования покрытия	После нанесения покрытия изделие Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотностью энергии не менее 250 мДж/см <sup>2</sup> , в течение 2 с. Покрытие становится твердым и его можно штабилировать и проводить электрическую проверку и регулировку.  В течение 7-14 дней будет происходить дальнейшее отверждение покрытия за счет влаги , содержащейся в воздухе, которая позволяет полностью отвердиться покрытию в теневых зонах и под компонентами изделия.

---

**Техника безопасности и охрана здоровья:** Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

**Общие замечания:** *Технические данные, предоставленные на УФ-покрытие двойного отверждения S&H TechnoUV PCB Coating Dual-Cure 446, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием материала необходимо убедиться, что он пригоден для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.*