

Лак S&H TechnoMetal WEP-012

Описание продукта

Эпоксидный водоразбавляемый лак, предназначенный для покрытия металлических конструкций и гидроизоляции бетонных полов и стен, промышленных зданий и сооружений, эксплуатируемых внутри помещений и в атмосферных условиях умеренного климата и при повышенной влажности, а также в условиях воздействия растворов солей, щелочей, кислот, масел, нефтепродуктов и моющих средств. Лак представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы — аминного аддукта и отвердителя — низкомолекулярной смолы.

Особые свойства

Покрытия обладают исключительной твердостью и прочностью, высокой степенью блеска. Возможно использование по краскам S&H TechnoMetal WEP-012; S&H TechnoMetal WEP-728; S&H TechnoMetal WEP-438 для получения глянцевых покрытий.

Технические характеристики

Внешний вид и цвет пленки

| | |
|--------------------------------|-------|
| Массовая доля нелетучих в-в, % | 33-37 |
| Основы | 86-89 |
| Отвердителя | |

| | |
|--|---|
| Прочность (эластичность) пленки при изгибе, мм, не более | 3 |
|--|---|

| | |
|---|----|
| Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее | 40 |
|---|----|

| | |
|----------------------------------|----|
| Хим. стойкость, ч, не менее: | |
| 25% серная кислота при 60 °С | 8 |
| 25% серная кислота при (20±2) °С | 16 |

Время высыхания при комнатной температуре (20°С-25°С)

| | |
|---------------------|---------|
| На отлип | 24 часа |
| Межслойная выдержка | 24 часа |
| Полное высыхание | 7 суток |

*Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Способ и технология нанесения

| | |
|---|--|
| Способ нанесения | - кисть; - валик; -пневматическое или безвоздушное распыление |
| Условия нанесения | -температура воздуха от +10 до +30 ⁰ С; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 80% |
| Требования к поверхности | Поверхность металла очищают от продуктов коррозии и обезжиривают 1% моющего средства и промывают водой |
| Приготовление краски | -основу краски смешать с отвердителем в соотношении, указанном в сертификате; -перемешать до однородной консистенции; -при необходимости разбавить водой |
| Теоретический расход | 110-130 г/м ² в зависимости от метода нанесения |
| Количество слоев | 2-3, толщина покрытия \geq 120 мкм |
| Жизнеспособность краски при температуре (20 \pm 2) °С | Не менее 4 часов |

Техника безопасности и охрана здоровья: лак S&H TechnoMetal WEP-012 нетоксичен, пожаровзрывобезопасен.

Класс опасности — 2 в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 определяется предельно допустимой концентрацией (ПДК) основного компонента (эпихлоргидрина) — 1 мг/м³, обладающего раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки и являющегося аллергеном.

Все работы с краской в помещениях должны проводиться при работающей общеобменной и местной вентиляции по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК). Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Общие замечания: *Технические данные, предоставленные на лак S&H TechnoMetal WEP-012, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака S&H TechnoMetal WEP-012 необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.*