
Краска S&H TechnoMetal WEP-012

Описание продукта

Эпоксидная водоразбавляемая двухупаковочная краска, предназначенная для покрытия металлических конструкций и гидроизоляции бетонных полов и стен, промышленных зданий и сооружений, эксплуатируемых внутри помещений и в атмосферных условиях умеренного климата и при повышенной влажности, а также в условиях воздействия растворов солей, щелочей, кислот, масел, нефтепродуктов и моющих средств. Рекомендуются для окраски полов, в случаях, где возможно поступление грунтовых вод под покрытие, а также для окраски стен в промышленных и общественных зданиях, в том числе предприятий пищевой промышленности; в качестве герметика возможно применение в бассейнах.

Краска представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы — пигментированного аминного аддукта и отвердителя — низкомолекулярной смолы.

Особые свойства

Покрытия на основе эпоксидной краски S&H TechnoMetal WEP-012 соответствует требованиям ГОСТ Р 51102-97 по критериям дезактивируемость и радиационная стойкость, что позволяет использовать данную краску для защиты различных поверхностей помещений (стен, потолков, полов) и вспомогательного оборудования, находящихся в зоне строгого режима атомных электростанций (АЭС), атомных станций теплоснабжения (АСТ), атомных тепловых электроцентралей (АТЭЦ) с водоводяными энергетическими реакторами (ВВЭР) и кипящими реакторами большой мощности и радиохимических производств.

Покрытие на основе эпоксидной водоразбавляемой краски S&H TechnoMetal WEP-012 относится к слабогорючим (группа Г-1; ГОСТ 30244-94) и нераспотрапяющим пламя (группа Р-III; ГОСТ Р 51032-97) покрытиям.

Краски S&H TechnoMetal WEP -012 наносятся на влажный бетон.

Покрытие имеет микропоры, способствующие диффузии водяных паров.

Срок службы покрытия на бетонных конструкциях не менее 5 лет в атмосферных условиях умеренного климата и при повышенной влажности, а также в условиях воздействия растворов солей, щелочей, кислот, масел, нефтепродуктов и моющих средств.

Технические характеристики

Внешний вид покрытия	Прозрачная глянцевая пленка
Массовая доля нелетучих в-в, %	33-37
Основы	86-89
Отвердителя	
Прочность (эластичность) пленки при изгибе, мм, не более	3
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	40
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	48
Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменений и металл под ним должен быть без признаков коррозии. Допускается изменение цвета
Адгезия пленки, балл, не более	1

Время высыхания при комнатной температуре (20°С-25°С)

На отлип	24 часа
Межслойная выдержка	24 часа
Полное высыхание	7 суток

*Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

Способ и технология нанесения

Способ нанесения	- кисть; - валик; - пневматическое или безвоздушное распыление
Условия нанесения	- температура воздуха от +10 до +30 ⁰ С; - относительная влажность воздуха рекомендуемая до 80%
Требования к поверхности	Поверхность металла очищают от продуктов коррозии и обезжиривают 1% моющего средства и промывают водой
Приготовление краски	- основу краски смешать с отвердителем в соотношении, указанном в сертификате; - перемешать до однородной консистенции; - при необходимости разбавить водой
Теоретический расход	110-130 г/м ² в зависимости от метода нанесения
Количество слоев	2-3
Жизнеспособность краски при температуре (20±2) °С	Не менее 4 часов
Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменений и металл под ним должен быть без признаков коррозии. Допускается изменение цвета
Соотношения Основа / Отвердитель	1000 масс./ 375 масс. ч.

Техника безопасности и охрана здоровья: Лак S&H TechnoMetal WEP-012 нетоксична, пожаровзрывобезопасна.

Класс опасности — 2 в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 определяется предельно допустимой концентрацией (ПДК) основного компонента (эпихлоргидрина) — 1 мг/м³, обладающего раздражающим действием на кожу и слизистые оболочки и являющегося аллергеном.

Все работы с краской в помещениях должны проводиться при работающей общеобменной и местной вентиляции по ГОСТ 12.4.021-75, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в котором не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК). Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на Лак S&H TechnoMetal WEP-012, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием Лак S&H TechnoMetal WEP-012 необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.