

**Активный разбавитель-растворитель
S&H TechnoUVSolvent 52
ТУ 2313-010-27445233-2016**

Описание продукта	Активный разбавитель-растворитель S&H TechnoUVSolvent 52 представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из низкомолекулярных мономеров с двойными связями. Применяется для промышленной очистки распыляющих установок окрасочного оборудования, инструмента и деталей при смене УФ- отверждаемых лаков и цвета УФ- отверждаемых красок. Необходимо производить промывку окрасочного оборудования, чтобы избежать засора в фильтрах, шлангах, сопле. Применение активного разбавителя, который является мономером с двойными связями , оставаясь в небольших количествах в системе подачи , накопительных емкостях не влияет на реакционную способность применяемых УФ- отверждаемых лакокрасочных материалов при окраске.
Особые свойства	Высокая температура вспышки (1430 С) активного разбавителя-растворителя S&H TechnoUVSolvent 52 позволяет выполнять необходимые требования пожарной безопасности согласно правилам пожарной безопасности в Российской Федерации" (ППБ 01-03), ГОСТ 12.3.035-84 "Работы окрасочные. Требования безопасности", "Правил безопасности лакокрасочных производств" (ПБ 09-567-03) в целях повышения безопасности и эффективности окрасочных работ, процесса очистки окрасочного оборудования, оборудованию, объемно-планировочным решениям окрасочных цехов, системам вентиляции, пожаротушения, а также к обслуживающему персоналу проводимых с использованием новых технологий.

Физико-механические свойства

№	Наименование показателя	Норма по НТД	НТД
		S&H TechnoUVSolvent 52	
1	Внешний вид ,цвет	Чистая прозрачная жидкость	ГОСТ 29319
2	Удельная плотность,г/см ³ при температуре 25 ⁰ С	1,1-1,11	ГОСТ 18995.1 п.1
3	Коэффициент преломления при температуре 25 ⁰ С	1.5140 - 1.5190	ГОСТ 18995.2 п.1
4	Вязкость по Brookfield, мПа*с,не менее при температуре 25 ⁰ С	15	ГОСТ 25271 ISO 2555
5	Кислотное число,мг КОН / г	≤ 0,5	ГОСТ 23955, разд. 3. ISO 660
6	Содержание влаги,%	≤ 0,1	ГОСТ 18188-72 ISO 4317

Способ и технология применения

Процедура промывки системы окрасочного аппарата активным разбавителем-растворителем схожа с процедурой заполнения системы краской.

Условия нанесения -температура воздуха от +10 до +30⁰С;
 -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;

Техника безопасности и охрана здоровья: Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Общие замечания: *Технические данные, предоставленные на Активный разбавитель-растворитель S&H TechnoUVSolvent 52, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием материала необходимо убедиться, что он пригоден для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.*