

Эмаль S&H TechnoUV Metal 187
ТУ 2313-010-27445233-2016

Описание продукта	Эмаль S&H TechnoUV Metal 187 представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из широкого диапазона низкомолекулярных олигомеров с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, пигментов, тиксотропных добавок, аддитивов. Применяется для промышленного окрашивания деталей, изделий из титановых сплавов и стали углеродистой, нержавеющей, алюминиевых и оцинкованных поверхностей.
Особые свойства	При высокой скорости формирования покрытий однокомпонентный УФ-отверждаемая эмаль обеспечивает: <ul style="list-style-type: none"> - твердую пленку, - высокую адгезионную прочность, - высокие физико-механические свойства; - устойчивостью к воздействию резких перепадов влажности и температур;

Физико-механические свойства

Наименование показателя	Норма по НТД
Внешний вид пленки	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	Соответствует цвету эталона
Адгезия, балл, не более	1
Прочность плёнки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е., не менее	0,45
Условная вязкость по ВЗ-246, диаметр сопла 4мм, при 20°С, сек, не менее	20
Стойкость к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее	
-3% NaCl	360
-H ₂ O	720
Время отверждения, с, не более Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотность энергии не менее 250 мДж/см ² X с	2
Плотность, г/см ³	1,1-1,2

Способ и технология нанесения

Способ нанесения	Пневмораспыление, безвоздушное распыление: -давление -2 -4,5атм, -размер сопла -1,2 — 1,7мм
Условия нанесения	-температура воздуха от +10 до +30 ⁰ С; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не мене, чем на 3 ⁰ С;
Приготовление лака	-обеспечить температуру лака в диапазоне 15-25 ⁰ С; -перемешать до однородной консистенции;
Подготовка поверхности	Чёрные металлы: -очистить поверхность от грязи, жира и пыли, -удалить шелушащуюся ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой или пескоструйным аппаратом. -обезжирить -поверхность должна быть чистой и сухой. Оцинкованные металлы и алюминий: -удалить окислы с поверхности металла, -произвести крацевание поверхности механическим способом, -очистить поверхность от грязи, жира и пыли. Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить.
Очистка инструмента	Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для Эмали S&H TechnoUV Metal 187

Техника безопасности и охрана здоровья: Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью.. При воздействии прямого солнечного света происходит полимеризация. При нагревании может происходить опасная экзотермическая полимеризация. Неконтролируемая полимеризация может вызвать быстрое выделение тепла и повышение давления, которое способно привести к взрывообразному разрыву сосудов или контейнеров, используемых для хранения. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Общие замечания: *Технические данные, предоставленные на Эмаль S&H TechnoUV Metal 187, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лак необходимо убедиться, что оно пригодно для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.*