

**Ремонтный лак
S&H Techno UV Metal Up Keep135
ТУ 2313-010-27445233-2016**

| | |
|--------------------------|--|
| Описание продукта | Антикоррозионный промышленный ремонтный лак S&H TechnoUV Metal Upkeep 135 представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из высокомолекулярных смол разбавителей, тиксотропных добавок, аддитивов. Применяется для ремонта промышленно-окрашенных деталей, изделий из титановых сплавов и стали углеродистой, нержавеющей, алюминиевых и оцинкованных поверхностей, которые эксплуатируются в климатических условиях умеренного, холодного и тропического типов. Возможен ремонт консервационных покрытий при толщине 15-30 мкм с дальнейшей монтажной сваркой с гарантийным сроком антикоррозионной защиты металла 6 месяцев. Способ нанесения: пневматическое, безвоздушное распыление, кисть. |
| Особые свойства | При высокой скорости формирования покрытий однокомпонентный ремонтный лак: - образует твердую пленку, - обеспечивает высокую адгезионную прочность, - обеспечивает защиту от коррозии; - образует покрытие, которое обладает повышенной устойчивостью к воздействию резких перепадов влажности и температуры. |

Физико-механические свойства

| Наименование показателя | Норма по НТД |
|---|--|
| | S&H TechnoUV Metal Upkeep 135 |
| Внешний вид пленки | После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью |
| Цвет | Соответствует цвету эталона |
| Адгезия ,балл, не более | 1 |
| Прочность плёнки при ударе по прибору У-1, см, не менее | 40 |
| Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е., не менее | 0,45 |
| Условная вязкость по ВЗ-246, диаметр сопла 4мм, при 20°С, сек, не менее | 15 |
| Стойкость к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее | |
| -3% NaCl | 48 |
| -H ₂ O | 48 |
| Время высыхания, мин , не более | 5 |
| Плотность, г/см ³ | 1,1-1,2 |

Способ и технология нанесения

| | |
|------------------------|--|
| Способ нанесения | Пневмораспыление, безвоздушное распыление: -давление -2 -4,5атм, -размер сопла -1,2 — 1,7мм |
| Условия нанесения | -температура воздуха от +10 до +30°C; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C; |
| Приготовление лака | -обеспечить температуру лака в диапазоне 15-25°C; -перемешать до однородной консистенции; |
| Подготовка поверхности | Чёрные металлы: -очистить поверхность от грязи, жира и пыли, -удалить шелушащуюся ржавчину, окалину и другие загрязнения металлической щёткой или наждачной бумагой или пескоструйным аппаратом. -обезжирить -поверхность должна быть чистой и сухой. Оцинкованные металлы и алюминий: -удалить окислы с поверхности металла, -произвести крацевание поверхности механическим способом, -очистить поверхность от грязи, жира и пыли. Ранее окрашенные поверхности: удалить старую отслаивающуюся краску, обезжирить. |
| Очистка инструмента | Рабочие инструменты следует очищать растворителем. Использовать при окрашивании только инструменты для S&H TechnoUV Metal Upkeep 135. |

Техника безопасности и охрана здоровья: Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.

Общие замечания: Технические данные, предоставленные на ремонтный лак S&H TechnoUV Metal Upkeep 135, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием лака необходимо убедиться, что он пригоден для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.