

**Грунт-эмаль по оцинковке  
 TechnoMetal WB 192  
 ТУ 2316-008-27445233-2016**

<b>Описание</b>	<p>Грунт- эмаль S&amp;H TechnoMetal WB 192 применяется для окраски поверхностей оцинкованных или цветных металлов и создает долговечное покрытие, стойкое к статическому воздействию воды, минеральных масел, нефтепродуктов (с содержанием ароматики не более 10%), растворов солей, синтетических моющих средств. Нетоксична, взрыво-пожаробезопасна.</p> <p>Рекомендуется для наружной и внутренней окраски изделий из оцинкованного железа и цветных металлов.</p> <p>Покрытие, состоящее из двух слоев эмаль S&amp;H TechnoMetal WB 192, сохраняет декоративные и защитные свойства по оцинкованной поверхности в условиях эксплуатации У1, У2, УХЛ, в течение не менее трех лет, в условиях Т1, ТС1 в течение не менее двух лет до балла не более АД2, АЗ1 по ГОСТ 9.407-84.П</p>
<b>Особые свойства</b>	<p>Покрытие помимо экологических достоинств обладает свойствами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• выдерживает перепады температур от -60°C до +150°C</li> <li>• благодаря полуматовой пленке, скрывает неровности поверхности;</li> <li>• ремонтпригодно.</li> </ul>

**Физико-механические свойства (при температуре 20°C)**

Наименование показателя	Норма по НТД
Внешний вид пленки грунта	После высыхания образует пленку с ровной поверхностью
Цвет	Согласно эталону цвета
Вязкость по ВЗ-246, при (20±0,5)°C, с, не менее	20
Массовая доля нелетучих в-в, %	46-53
Внешний вид пленки	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью и соответствует эталону цвета
Степень перетира, мкм, не более	25
Стойкость пленки к статическому воздействию воды, час, не менее	48
Твердость пленки по прибору ТМЛ-2124 (маятник А), условные единицы, не менее	0,35

Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия, баллы, не более	1

### **Способ и технология нанесения**

Способ нанесения	Безвоздушное нанесение: -давление краски, атм., не менее – 30 -диаметр сопла, мм – от 0,42 -расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30 Пневмораспыление: -давление краски, атм., не менее – 3,5 -диаметр сопла, мм – 1,8-2,2 Кисть, валик: -допускается при окрашивании небольших участков поверхности		
Толщина покрытия	Толщина одного слоя пленки, мкм		Расход кг на 1 м <sup>2</sup>
Диапазон нанесения: теоретический практический	сухой	Мокрой	0,90-0,120 0,110
	30-50 40	60-90 70	
Условия нанесения	- температура воздуха от +10 до +35°С; - относительная влажность воздуха рекомендуемая (65±5) %.		
Подготовка поверхности	Поверхность необходимо подготовить: очистить от пыли, загрязнений и непрочно держащихся старых покрытий. Поверхность должна быть сухой и чистой.		
Очистка инструмента	По окончании работ инструмент промыть водой. Засохший грунт очищается механически.		
Количество слоев	1-2		

### **Время высыхания при комнатной температуре (20°С-25°С)**

Полное высыхание	48 часов
------------------	----------

\*Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции

**Техника безопасности и охрана здоровья:** Продукт пожаро- и взрывобезопасен. При попадании в глаза промыть большим количеством воды. При попадании в желудочно-кишечный тракт обратиться за медицинской помощью. Хранить в недоступном для детей месте. Проводить работы в проветриваемом помещении и при использовании средств индивидуальной защиты. Не смешивать с органическими растворителями и красками на их основе.

**Общие замечания:** *Технические данные, предоставленные на Грунт-эмаль по оцинковке S&H TechnoMetal WB 192, получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Желаемый результат достигается только при соблюдении инструкций по применению. Перед использованием Грунт-эмаль по оцинковке S&H TechnoMetal WB 192 необходимо убедиться, что он пригоден для окрашивания изделия и поверхность подготовлена соответствующим образом. Фирма несет ответственность только за качество продукции, неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без предварительного уведомления.*