

**Финишный водный УФ-лак для панелей  
 S&H TechnoUV Lac for Panels WB 191  
 ТУ 2313-005-27445233-2016**

<b>Описание продукта</b>	Финишный водный УФ-лак представляет собой однокомпонентную систему, состоящую из водоразбавляемых дисперсий широкого диапазона низкомолекулярных олигомеров с двойными связями, реактивных разбавителей, фотоинициаторов, тиксотропных добавок, аддитивов. Специализированные УФ-лаки для наружной отделки фиброцементных плит (ФЦП), хризотилцементных плит (ХЦП), цементностружечных плит (ЦСП) создают глянцевый, матовый или сатиновый эффект на лицевой стороне плит и являются водостойкими, морозостойкими и стойкими к истиранию.
<b>Особые свойства</b>	При высокой скорости формирования покрытий однокомпонентный УФ-отверждаемый лак обеспечивает: <ul style="list-style-type: none"> <li>- твердую пленку;</li> <li>- высокую адгезионную прочность;</li> <li>- высокие физико-механические свойства;</li> <li>- устойчивость к воздействию резких перепадов влажности и температур</li> </ul>

**Физико-механические свойства**

Наименование показателя	Норма по НТД
Внешний вид пленки	После высыхания образует пленку с ровной однородной поверхностью
Цвет	Соответствует цвету эталона
Адгезия ,балл, не более	1
Прочность плёнки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Твердость пленки по ТМЛ-2124 метод А, у.е., не менее	0,45
Условная вязкость по ВЗ-246, диаметр сопла 4мм, при 20°С, сек, не менее	20
Стойкость к статическому воздействию жидкостей, ч, не менее	
-3% NaCl	360
-H <sub>2</sub> O	720
Время отверждения, с, не более Отверждается под ультрафиолетовой дуговой лампой с плотность энергии не менее 250 мДж/см <sup>2</sup> X с	2
Плотность , г/см <sup>3</sup>	1,1-1,2

**Способ и технология нанесения**

Способ нанесения	Пневмораспыление, безвоздушное распыление: -давление -2 -4,5атм, -размер сопла -1,2 — 1,7мм
Условия нанесения	-температура воздуха от +10 до +30 <sup>0</sup> С; -относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %; - рекомендуемая температура металла выше точки росы не мене, чем на 3 <sup>0</sup> С;
Приготовление лака	-обеспечить температуру лака в диапазоне 15-25 <sup>0</sup> С; -перемешать до однородной консистенции;
Очистка инструмента	Рабочие инструменты следует очищать растворителем . Использовать при окрашивании только инструменты для Финишный водный УФ-лак для панелей S&H TechnoUV Lac for Panels WB 191

**Техника безопасности и охрана здоровья:** Материал не содержит свинец. Обращаться с осторожностью.. При воздействии прямого солнечного света происходит полимеризация. Во время работы рекомендуется надевать защитные очки и хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза хорошо промыть водой и обратиться к врачу. Хранить в плотно закрытой таре в местах недоступных для детей. Не смешивать с другими материалами. Не выливать в канализацию, водоем или почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов.